

**Garant****Teșitor, HB740, Ø D: 10,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210410 10,4
GTIN	4045197804266
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm
Ø de teșire	10,4 mm
Pentru șuruburi DIN cu cap cilindric	M5
Lungime cap l	16 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Lungimea de tăiere	7,1 mm
Ø cozii	7,2 mm
Serie	TopCut
Referință de prindere	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Categorie	HB740
Materialul sculei	Carbura
Unghi la vârf teșitor	90
Standard	Normă de lucru

Diviziunea tăişului lamatorului	inegal
Răcire interioară	nu
Coadă tip	GARANT TopCut
Tip produs	Placută pentru adâncire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	80 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	80 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	60 m/min	N
Oţel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oţel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
GG(G)	recomandat	35 m/min	K
CuZn	recomandat	70 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		