



## Burghiu din carbură, TiN, Ø DC h7: 1,9mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122301 1,9
GTIN	4045197042248
Clasa articolului	12E

### Descriere

#### Execuție:

#### Similar DIN 338.

Cu același Ø nominal și al cozii.

Strat de acoperire TiN.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prindere fără risc de alunecare în mandrina Cod 341050 cu fălci diamantate.

### Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h7
Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	1,9 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	22 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	1,9 mm
Lungimea totală L	46 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	19,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură

Tip	N
Unghiul la vârf	118 grad
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	230 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	160 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	85 m/min	K
CuZn	recomandat	160 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

