

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1669 11,2
GTIN	4062406207380
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122502.

**Recomandare:****Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Descriere tehnică**

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/rot
Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	38,2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	11,2 mm

Toleranță Ø nominal	h7
Lungimea totală L	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	55 mm
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	recomandat	55 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 11,2

122501 11,2

Coadă Tip HB

129100 HB