

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1668 3,7    |
| GTIN               | 4062406207243 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăișurile principale drepte** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Cu ascuțire conică.

**Similar Cod 122501.**

Forma HB se livrează la același preț cu Cod GG1669.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Toleranță Ø nominal    | h7         |
| Lungimea totală L      | 62 mm      |
| Număr de dinți Z       | 2          |
| Standard               | DIN 6537 K |
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 6 mm       |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,11 mm/rot       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                              | 3,7 mm            |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>           | 20 mm             |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 14,5 mm           |
| Conținut  | 5                 |
| Serie   | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 4xD               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 3,7

122501 3,7