Garant

GARANT Master Tap INOX Tarod de maşină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16

Date comandă

Numărul de comandă	133406 3/4-16
GTIN	4062406209766
Clasa articolului	11I

Descriere

Execuție:
Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină şi acizi** precum şi în **materiale duplex.**

- **Materialul sculei aşchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a aşchiilor şi stabilitate la răsucire.**

Aplicație:
Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Descriere tehnică

∅ găurii de centrare	17,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
∅ Filet	19,05 mm
Pătrat coadă ☐	11 mm
Pas filet	1,588 mm
Lungimea totală L	110 mm
Adâncimea filetului	57,15 mm
Pasi/inch	16
Tip de filet	UNF
Standard	DIN 374

Dimensiunea filetului	3/4-16 UNF
Materialul sculei	HSS E PM
∅ cozii D_s	14 mm
Număr de dinţi Z	4
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranţă	2BX
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcţie de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de maşină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiţii	28 m/min	N
Oţel < 750 N/mm²	indicat în anumite condiţii	23 m/min	P
Oţel < 900 N/mm²	indicat în anumite condiţii	23 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		