

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/8-24****Date comandă**

Numărul de comandă	138007 3/8-24
GTIN	4062406210236
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:****GARANT Master Tap INOX:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

Spiralizarea la 45° a canalelor pentru evacuarea așchiilor favorizează în special formarea așchiilor în oțeluri CrNi ductile, austenitice.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răscuire**

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Dimensiunea filetului	3/8-24 UNF
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,058 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø Filet	9,53 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm

Tip de filet	UNF
Pasi/inch	24
Ø cozii D _s	9 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	23,83 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	11 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		