

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 4-48****Date comandă**

Numărul de comandă	133406 4-48
GTIN	4062406209643
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire.**

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 48

Ø Filet: 2,84 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s: 3,5 mm

Pătrat coadă □: 2,7 mm

Ø găurii de centrare: 2,4 mm

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	2,7 mm
Pasi/inch	48
Dimensiunea filetului	4-48 UNF
Tip de filet	UNF

Adâncimea filetului	8,52 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	2,84 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Pas filet	0,529 mm
Ø găurii de centrare	2,4 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	3,5 mm
Număr de dinți Z	3
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P

Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		