

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM, Forma B 6HX, TiAlN, M: M24****Date comandă**

Numărul de comandă	132195 M24
GTIN	4062406209483
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire**

Cu coadă foarte lungă. Coadă conform DIN376.

Avantaj:

Recomandat îndeosebi pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	18 mm
Lungimea totală L	300 mm
Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	21 mm
Adâncimea filetului	72 mm
Tip de filet	M
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	Normă de lucru

Dimensiunea filetului	M24
Pas filet	3 mm
Ø Filet	24 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pătrat coadă □	14,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	16 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	16 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat