

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 6-40****Date comandă**

Numărul de comandă	133406 6-40
GTIN	4062406209667
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire.**

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 40

Ø Filet: 3,51 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s: 4 mm

Pătrat coadă □: 3 mm

Ø găurii de centrare: 2,95 mm

Descriere tehnică

Tip de filet	UNF
Standard	DIN 371
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	4 mm

Pas filet	0,635 mm
Dimensiunea filetului	6-40 UNF
Materialul sculei	HSS E PM
Ø găurii de centrare	2,95 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	10,53 mm
Pătrat coadă □	3 mm
Ø Filet	3,51 mm
Pasi/inch	40
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P

Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		