

**Garant****GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Date comandă**

Numărul de comandă	133406 10-32
GTIN	4062406209681
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire.**

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.**

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 32

Ø Filet: 4,83 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 4,1 mm

**Descriere tehnică**

Pas filet	0,794 mm
Ø găurii de centrare	4,1 mm
Pasi/inch	32
Număr de dinți Z	3

Materialul sculei	HSS E PM
Lungimea totală L	70 mm
Tip de filet	UNF
Ø Filet	4,83 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Adâncimea filetului	14,49 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Dimensiunea filetului	10-32 UNF
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P

Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		