

Garant**GARANT Master Tap Tarod de mașină HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 6-40****Date comandă**

Numărul de comandă	138010 6-40
GTIN	4062406209254
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

GARANT Master Tap Tarod universal conceput pentru utilizarea într-o gamă largă de materiale cu siguranță mare a procesului.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură.**
- **Valori de frecare reduse datorită noului strat de acoperire ultraperformant.**
- **Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.**

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 40

Ø Filet: 3,51 mm

Lungimea totală L: 56 mm

Ø cozii D_s: 4 mm

Pătrat coadă □: 3 mm

Ø găurii de centrare: 2,95 mm

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	4 mm
Tip de filet	UNF
Adâncimea filetului	27,78 mm
Pas filet	0,635 mm
Dimensiunea filetului	6-40 UNF

Materialul sculei	HSS E PM
Ø Filet	3,51 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pătrat coadă □	3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	2,95 mm
Standard	DIN 371
Pasi/inch	40
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	AlTiX
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	30 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	35 m/min	N

Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
GG(G)	recomandat	20 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		