

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20**

**Date comandă**

Numărul de comandă	133406 7/16-20
GTIN	4062406209735
Clasa articolului	111

**Descriere**
**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire.**

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.**

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 374

Pasi/inch: 20

Ø Filet: 11,11 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 8 mm

Pătrat coadă □: 6,2 mm

Ø găurii de centrare: 9,9 mm

**Descriere tehnică**

Dimensiunea filetului	7/16-20 UNF
Tip de filet	UNF
Număr caneluri de pretensionare	3
Pasi/inch	20

Materialul sculei	HSS E PM
Număr de dinți Z	3
Adâncimea filetului	33,33 mm
Pătrat coadă □	6,2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Ø găurii de centrare	9,9 mm
Lungimea totală L	100 mm
Ø Filet	11,11 mm
Standard	DIN 374
Pas filet	1,59 mm
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2BX
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P

Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		