

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină foarte lung HSS-E-PM, Forma B 6HX, TiAlN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	132195 M10
GTIN	4062406209438
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răscuire**

Cu coadă foarte lungă. Coadă conform DIN371.

Avantaj:

Recomandat îndeosebi pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.

Descriere tehnică

Tip de filet	M
Ø cozii D _s	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	30 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Ø Filet	10 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Pas filet	1,5 mm

Dimensiunea filetelui	M10
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Standard	Normă de lucru
Lungimea totală L	200 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	16 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	16 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat