

Garant**Microburghiu din carbură HPC, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,85-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	121220 1,85-X
GTIN	4062406228804
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Microburghiu ultraperformant **cu parte activă lungă**. Ø cozii 3 h6 pentru mandrine cu fixare prin fretare. Precizie ridicată a concentricității și ascuțire de mare precizie pentru **aplicațiile de tip HPC în oțel**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Termen de livrare: 8 săptămâni lucrătoare.

Comandă minimă: 15 buc.

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Ne rezervăm dreptul de a livra în plus până la 3 bucăți.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	38 mm
Număr de dinți Z	2
Gamă de Ø	1,85 - 1,99 mm
Ø cozii D _s	3 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii L _c	12 mm
Toleranță Ø nominal	0 / 0,004
Standard	Normă de lucru
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Tip	N
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

indicat în anumite condiții