

**Garant****Microburghiu din carbură HPC, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,0-Xmm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 121220 2,0-X  |
| GTIN               | 4062406228811 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Microburghiu ultraperformant **cu parte activă lungă**. Ø cozii 3 h6 pentru mandrine cu fixare prin fretare. Precizie ridicată a concentricității și ascuțire de mare precizie pentru **aplicațiile de tip HPC în oțel**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termen de livrare: 8 săptămâni lucrătoare.

Comandă minimă: 15 buc.

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Ne rezervăm dreptul de a livra în plus până la 3 bucăți.

**Descriere tehnică**

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 13 mm          |
| Ø cozii $D_s$                      | 3 mm           |
| Lungimea totală L                  | 42 mm          |
| Toleranța arborelui                | h6             |
| Număr de dinți Z                   | 2              |
| Toleranță Ø nominal                | 0 / 0,004      |
| Standard                           | Normă de lucru |
| Gamă de Ø                          | 2 - 2,19 mm    |
| Strat de acoperire                 | TiAlN          |

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Materialul sculei     | Carbură                |
| Tip                   | N                      |
| Unghiul la vârf       | 130 grad               |
| Coadă tip             | Coadă cilindrică cu h6 |
| Răcire interioară     | nu                     |
| Strategie de aşchiere | HPC                    |
| Semistandard          | da                     |
| Inel colorat          | fără                   |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal      |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu aşchii scurte)   | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 55 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 35 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |
| CuZn                          | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

Uscat

indicat în anumite condiții