

**Garant****Microburghiu din carbură HPC, TiAlN, Ø DC +0,004: 0,5-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	121220 0,5-X
GTIN	4062406228781
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

Microburghiu ultraperformant **cu parte activă lungă**. Ø cozii 3 h6 pentru mandrine cu fixare prin fretare. Precizie ridicată a concentricității și ascuțire de mare precizie pentru **aplicațiile de tip HPC în oțel**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termen de livrare: 8 săptămâni lucrătoare.

Comandă minimă: 15 buc.

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Ne rezervăm dreptul de a livra în plus până la 3 bucăți.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Gamă de Ø	0,5 - 0,69 mm
Standard	Normă de lucru
Ø cozii $D_s$	3 mm
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	7 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	0 / 0,004
Lungimea totală L	38 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Tip	N
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

indicat în anumite condiții