

**Carotă HSS Adâncime de tăiere 25 mm, Ø DC: 26mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 119010 26     |
| GTIN               | 4014586613727 |
| Clasa articolului  | 03G           |

**Descriere****Execuție:**

Carotă **HSS** cu dorn QuickIN.

**Lungimea totală: 72 mm** pentru toate dimensiunile carotelor.

**Adaptat pentru:**

Sistem de schimbare rapid pentru economisirea timpului, schimbarea sculei fără folosirea cheii. Recomandată pentru mașinile de găurit cu talpă magnetică FEIN, cu adaptor pentru alte mărci. Carota prelucrează doar un inel subțire de material, economisind astfel aprox. 40% – 60% din timpul destinat procesului de așchiere.

**Livrare:**

**Fără** vârful de centrare.

**Notă:**

Pentru mașinile de găurit cu talpă magnetică FEIN, consultați Cod 076520/ 076524/ 076526

Grupa 0 – Echipamente și accesorii pentru atelier.

La utilizarea carotelor 119010 și 119000 este necesar vârful de centrare 119019.

**Descriere tehnică**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 26 mm  |
| Materialul sculei        | HSS    |
| Inel colorat             | fără   |
| Tip produs               | Carote |

**Date utilizator**

|                              | <b>Se recomandă pentru</b>  | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Cod ISO</b> |
|------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții |                      |                |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  |                      |                |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |                      |                |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                      |                |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                      |                |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                      |                |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții |                      |                |
| Ulei                         | recomandat                  |                      |                |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                      |                |