

Garant**Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică pentru fibră multidirecțională DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 0,9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122512 0,9
GTIN	4045197654205
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90°** și geometrie specială **pentru evitarea delaminării.**

Cu fațetă de ghidare pentru materiale cu structură **multidirecțională** a fibrelor.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Respectați cantitățile minime de comandă pentru dimensiunile configurabile:

intervalul Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 bucăți**

intervalul Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 bucăți**

intervalul Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 bucăți**

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	6,5 mm
Ø nominal D_c	0,9 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f în GRP CRP	0,01 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea totală L	45 mm

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	5,2 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
PE-HD	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PF 31	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	110 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	90 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	80 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	90 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	80 m/min	N
Hibrid	recomandat		
GRP, CRP	recomandat	100 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

Aer

recomandat