



## Burghiu din carbură cu coadă cilindrică multidirecțional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 1,8 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122514 1,8
GTIN	4045197673183
Clasa articolului	10N

### Descriere

#### Execuție:

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp<sup>3</sup>** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

**Cu fațetă de ghidare** pentru materiale cu structură **multidirecțională** a fibrelor.

#### Recomandare:

##### Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de aşchii (consultați tabelul) minus 1,5×Ø nominal.

#### Notă:

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Materialul sculei: Carbură

Standard: Normă de fabricație

Adâncime de găurire până la: 5×D

Unghiul la vârf: 90 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: false

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

Interval de Ø (dimensiune 1/100): 1,71 - 1,8 mm

Lungimea canalelor de aşchii: 12,5 mm

Lungime totală L<sub>tot</sub>: 50 mm

Ø cozii: 4 mm

Avans f în GRP CRP: 0,03 mm/rot

### Descriere tehnică

Lungimea canalelor de aşchii	12,5 mm
------------------------------	---------

Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Interval de $\varnothing$ (dimensiune 1/100)	1,71 - 1,8 mm
$\varnothing$ nominal	1,71 - 1,8 mm
Avans f în GRP CRP	0,03 mm/rot
Toleranță $\varnothing$ nominal	m7
$\varnothing$ cozii	4 mm
Lungime totală $L_{tot}$	50 mm
Adâncime maximă de găurire recomandată	9,8 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Adâncime de găurire până la	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru