

**Garant****Burghiu din carbură cu coadă cilindrică pentru fibră unidirecțională DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122522 9
GTIN	4045197465900
Clasa articolului	11Y

**Descriere****Execuție:**

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp<sup>3</sup>** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

**Cu fațetă de ghidare tăioasă**, care permite ca la o structură **unidirecțională** a materialelor să se evite delaminarea, ridicarea fibrelor și formarea bavurii.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

**Respectați cantitățile minime de comandă pentru dimensiunile configurabile:**

intervalul Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 bucăți**

intervalul Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 bucăți**

intervalul Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 bucăți**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	61 mm
Avans f în GRP CRP	0,15 mm/rot
Ø nominal D <sub>c</sub>	9 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm

## Fișă de date

Lungimea totală L	103 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	47,5 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
PE-HD	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PF 31	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	110 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	90 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	80 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	90 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	80 m/min	N
Hibrid	recomandat		
GRP, CRP	recomandat	100 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

## Fișă de date

Uscat	recomandat
Aer	recomandat