



Burghiu din carbură cu răcire interioară cu coadă cilindrică unidirecțional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 10,1-10,9 mm



Date comandă

Numărul de comandă	122534 10,1-10,9
GTIN	4045197510761
Clasa articolului	10N

Descriere

Execuție:

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

Datorită **fațetei de ghidare duble**, în condiții optime de utilizare, este posibilă realizarea unor alezaje cu o precizie foarte ridicată (**concentricitate < 15 μm la toleranța standard IT 7**). Gradul redus de căldură generată datorită **răcirii interioare asigură valori de utilizare ridicate.**

Recomandare:

Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de aşchii (consultați tabelul) minus 1,5×Ø nominal.

Notă:

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Materialul sculei: Carbură

Standard: Normă de lucru

Adâncime de găurire până la: 5×D

Unghiul la vârf: 90 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: Da, cu 25 bari

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

Interval de Ø (dimensiune 1/100): 10,01 - 10,99 mm

Lungimea canalelor de aşchii: 71 mm

Lungime totală L_{tot}: 118 mm

Ø cozii: 12 mm

Avans f în GRP CRP: 0,19 mm/rot

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalelor de așchii	71 mm
Avans f în GRP CRP	0,19 mm/rot
Ø nominal	10,01 - 10,99 mm
Număr de dinți Z	2
Interval de Ø (dimensiune 1/100)	10,01 - 10,99 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii	12 mm
Lungime totală L _{tot}	118 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Adâncime de găurire până la	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	negru