



## Burghiu din carbură cu coadă cilindrică multidirecțional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 1,3 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	122514 1,3
GTIN	4045197673145
Clasa articolului	10N

### Descriere

#### Execuție:

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp<sup>3</sup>** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

**Cu fațetă de ghidare** pentru materiale cu structură **multidirecțională** a fibrelor.

#### Recomandare:

##### Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de aşchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

#### Notă:

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Materialul sculei: Carbură

Standard: Normă de fabricație

Adâncime de găurire până la:  $5 \times D$

Unghiul la vârf: 90 grad

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: false

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

Interval de Ø (dimensiune 1/100): 1,21 - 1,3 mm

Lungimea canalelor de aşchii: 9 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 45 mm

Ø cozii: 4 mm

Avans  $f$  în GRP CRP: 0,02 mm/rot

### Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
------------------	---

Interval de Ø (dimensiune 1/100)	1,21 - 1,3 mm
Avans f în GRP CRP	0,02 mm/rot
Lungimea canalelor de aşchii	9 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal	1,21 - 1,3 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii	4 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	45 mm
Adâncime maximă de găurire recomandată	7,1 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Adâncime de găurire până la	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru