

## Garant

### Burghiu din carbură cu răcire interioară cu coadă cilindrică unidirecțional DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	122532 10
GTIN	4045197506931
Clasa articolului	11Y

#### Descriere

##### Execuție:

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp<sup>3</sup>** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

Datorită **fațetei de ghidare duble**, în condiții optime de utilizare, este posibilă realizarea unor alezaje cu o precizie foarte ridicată (**concentricitate < 15 μm la toleranța standard IT 7**). Gradul redus de căldură generată datorită **răcirii interioare asigură valori de utilizare ridicate.**

##### Recomandare:

##### Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus 1,5×Ø nominal.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 46 mm

Lungimea totală L: 103 mm

Ø cozii  $D_s$ : 10 mm

Avans  $f$  în GRP CRP: 0,19 mm/rot

#### Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Ø nominal $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	2

Avans f în GRP CRP	0,19 mm/rot
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	61 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	103 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	46 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Adâncime de găurire până la	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	negru
Tip produs	Burghiu elicoidal