

## Garant

### GARANT Master Steel Freză de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203039 12
GTIN	4062406230937
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Pentru **degroșare și finisare**.

Până la 1,5×D în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

##### Avantaj:

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

#### Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø de degajare D <sub>1</sub>	11,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	36 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Unghiul elicei	38 grad
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	26 mm
Ø tăișului D <sub>c</sub>	12 mm

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	260 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	240 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	190 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	M
GG(G)	recomandat	250 m/min	K
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat