

Garant**Burghiu scurt HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	113280 4,3
GTIN	4062406232245
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Materialul folosit la fabricarea burghiului este **HSS sinterizat** pentru cele mai ridicate exigențe. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Canal pentru evacuarea așchiilor cu volum mare.

Cu geometrie la vârf Forma A/C de la Ref. 2,2 mm.

Avantaj:

Se poate folosi cu valori crescute de așchiere.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	h8
Ø nominal D_c	4,3 mm
Standard	DIN 1897
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/rot
Unghiul la vârf	130 grad
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	17,6 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	24 mm
Ø cozii D_s	4,3 mm
Lungimea totală L	58 mm
Număr de dinți Z	2

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	70 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	50 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		