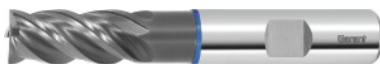


**Garant****GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC / TPC, TiAlN, Ø h10  
DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202997 4
GTIN	4062406231569
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare**.

Freză HPC cu **strat de acoperire nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională și putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile. **Rezistență la oxidare și duritate la cald** mai mari.

Poate fi utilizată cu **viteze de așchiere mari**, recomandată chiar și pentru TOOLOX®.

**Avantaj:**

Funcționare deosebită fără vibrații.

**Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	h10
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	21 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	3,8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea totală L	57 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	11 mm

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului $D_c$	4 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Unghi teşitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărţirea tăişului	inegal
Lăţime de atac $a_e$ la operaţia de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lăţime de atac $a_e$ la operaţia de frezare	0,1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oţel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oţel < 50 HRC	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		