

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B 6HX, TiCN, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131940 M12
GTIN	4062406236205
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:**

Tarod performant, conceput special pentru **utilizare în oțeluri cu rezistență mare la tragere** și pentru **materialele greu de așchiat. Con puternic de atac** care asigură stabilitatea procesului la o solicitare mare exercitată de forța de tăiere.

- **Material HSS-E-PM al tăișului - pentru stabilitate maximă a muchiiilor tăietoare.**
- **Rotunjire optimizată a muchiei așchietoare.**
- **Strat TiCN de acoperire - pentru protecție maximă împotriva uzurii.**

**Recomandare:**

Pentru materialele **TOOLOX și HARDOX**, vă recomandăm să alegeți un **Ø al găurii mai mare** decât cel indicat în DIN (consultați tabelul).

**Descriere tehnică**

Dimensiunea filetului	M12
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	7 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Tip de filet	M
Adâncimea filetului	36 mm
Lungimea totală L	110 mm

Materialul sculei	HSS E PM
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Standard	DIN 376
Pas filet	1,75 mm
Strat de acoperire	TiCN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții		
TOOLOX 33	recomandat	15 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat