

Garant**GARANT Master Tap SteelHT Tarod de mașină HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	135371 M16
GTIN	4062406236861
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, conceput special pentru **utilizare în oțeluri cu rezistență mare la tragere** și pentru **materialele greu de așchiat**. Model stabil cu **filet optimizat de ghidaj pentru evitarea acumulărilor de așchii**.

- **Material HSS-E-PM tăiș – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Rotunjire optimizată a muchiei așchietoare.**
- **Strat de acoperire din TiAlN – pentru protecție maximă la uzură.**

Recomandare:

Pentru materialele **TOOLOX și HARDOX**, vă recomandăm să alegeți un **Ø al găurii mai mare** decât cel indicat în DIN (consultați tabelul).

Notă:

La **materiale TOOLOX și HARDOX**: Nu depășiți adâncimea maximă de 2xD a filetului!

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E PM
Număr de dinți Z	3
Dimensiunea filetului	M16
Lungimea totală L	110 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Standard	DIN 376
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	40 mm
Ø Filet	16 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Pas filet	2 mm
Tip de filet	M
Ø găurii de centrare	14 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții		
TOOLOX 33	recomandat	15 m/min	H

TOOLOX 44	recomandat
INOX > 900 N/mm ²	recomandat
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat