

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc HPC, DLC, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202512 12
GTIN	4062406238919
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Muchii așchietoare extrem de ascuțite.**

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru degroșare și finisare. Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.**Notă:****Produsul succesori pentru Cod 202515.****Descriere tehnică**

Ø de degajare D_1	11 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	33 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăișului L_c	28 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Toleranță Ø nominal	h6
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D_s	12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,15 mm

Ø tăişului D_c	12 mm
Unghiul elicei	38 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N

PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB