

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc HPC, DLC, Ø DC: 5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202512 5 |
| GTIN | 4062406238841 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:****Muchii aşchietoare extrem de ascuțite.**

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru degroșare și finisare. Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.Cu **strat de acoperire DLC sp^2** de ultimă generație.**Notă:****Produsul succesori pentru Cod 202515.****Descriere tehnică**

| | |
|--|---------------------------------|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte | 0,06 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte | 0,08 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 20 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Toleranță Ø nominal | h6 |
| Ø tăişului D_c | 5 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lungimea tăişului L_c | 15 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |

| | |
|--|----------------------------|
| Lungimea totală L | 57 mm |
| Ø de degajare D ₁ | 4,7 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Serie | Master Alu |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | 0,25×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu | recomandat | 550 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 450 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 200 m/min | N |
| PE-HD | recomandat | 160 m/min | N |
| PA 66 | recomandat | 200 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 150 m/min | N |
| PF 31 | recomandat | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 180 m/min | N |
| POM GF25 | recomandat | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30 | recomandat | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | recomandat | 300 m/min | N |
| Cu | recomandat | 160 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 200 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB