

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc HPC, DLC, Ø DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202512 8
GTIN	4062406238872
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Muchii așchietoare extrem de ascuțite.**

Dimensiuni similare DIN 6527.

Pentru degroșare și finisare. Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Cu **strat de acoperire DLC sp²** de ultimă generație.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 202515.

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	27 mm
Ø cozii D_s	8 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăişului L_c	22 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Toleranță Ø nominal	h6
Ø tăişului D_c	8 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	63 mm
Unghiul elicei	38 grad

Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare D_1	7,4 mm
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N

POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB