

Garant
Plăcuță profil dreptunghiular pe stânga, Ø Dmin canelare D1/D2: 7/12mm

Date comandă

Numărul de comandă

274056 7/12

GTIN

Clasa articolului

21L

Descriere
Execuție:

Cu răcire internă și răcire suplimentară a suprafețelor libere.

Atenție:

Dimensiune de comandă = Ø minim de canelare.

Ø de canelare mai mari sunt posibile fără modificare.

$D_1 = D_{\min}$ Ø interior.

$D_2 = D_{\min}$ Ø exterior.

Model L cu adâncime de canelare mai mare t_{\max} .

Descriere tehnică

| | |
|--|----------------|
| Avans f | 0,01 - 0,03 mm |
| Adâncime maximă de așchiere t_{\max} | 22 mm |
| Lățime de canelare w | 2,5 mm |
| Distanță între centrele vârfurilor L_3 | 2,2 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Lungimea totală L | 64 mm |
| Răcire interioară | da |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 90 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 70 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 25 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 55 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 50 m/min | N |
| continuu | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |