

Garant**GARANT Master INOX M Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202986 10
GTIN	4062406242329
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Freză cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilități excepționale** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile. Poate fi utilizată la **viteze de așchiere mari**, de ex. în oțelurile Duplex.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 202993.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Ø de degajare D ₁	9,7 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D _c	10 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Unghiul elicei	42 grad
Lungimea tăişului L _c	14 mm
Lungimea totală L	66 mm
Ø cozii D _s	10 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare	24 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	250 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	230 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	200 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		