

**Freze din carbură, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202615 5
GTIN	4062406244910
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**

Detalonare excentrică prin rectificare.

Notă:**Produsul succesori pentru Cod 202610.****Descriere tehnică**

Lungimea tăişului L_c	9 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Lungimea totală L	45 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D_s	5 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Forma cozii	HA
Ø tăişului D_c	5 mm
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghi teșitură	90 grad

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		