

**Garant****GARANT Master INOX M Freză din carbură monobloc HPC / TPC, TiAlN, Ø e8  
DC: 25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202989 25
GTIN	4062406245146
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Freză cu **strat de acoperire ultraperformant nou dezvoltat** pentru **durabilități excepționale** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile. Poate fi utilizată la **viteze de așchiere mari**, de ex. în oțelurile Duplex.

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 203009.**

**Descriere tehnică**

Ø cozii D <sub>s</sub>	25 mm
Lungimea totală L	125 mm
Unghiul elicei	42 grad
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	60 mm
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	45 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	25 mm

Număr de dinți Z	4
Ø de degajare $D_1$	24,5 mm
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		