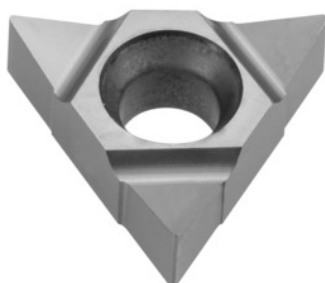


Garant**Plăcuță pentru freza de filetat pentru filet interior la 60°, HB7720, Pasul filetului: 0,5-1,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Clasa articolului	21D

Descriere**Execuție:**

Dimensiunea plăcuței 11.

Aplicație:

Pentru filet metric interior 60° conform DIN / ISO R 262 (DIN13).

Descriere tehnică

Pas filet	0,5 - 1,5 mm
Strat de acoperire	TiCN
Profil complet	nu
Utilizare la interior/exterior	interior
Recomandat pentru fileturi	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Număr de dinți Z	1
Categorie	HB7720

Materialul sculei	Carbura
Unghi al flancurilor	60 grad
Mărimea plăcuței	11 mm
Avans f_z în oțel < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Avans f_z în INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Direcție de tăiere	dreapta și stânga
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	120 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	80 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
CuZn	recomandat	120 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		