

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø DC: 5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202470 5 |
| GTIN | 4062406245566 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:****Muchii așchietoare extrem de ascuțite.**

Dimensiuni similare DIN 6527. Unghi de așezare dublu detalonat prin ascuțire.

Pentru degroșare și finisare. Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 202480.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------------------|
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lungimea tăișului L_c | 15 mm |
| Ø de degajare D_1 | 4,7 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 20 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,08 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,06 mm |
| Ø tăișului D_c | 5 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Unghiul elicei | 38 grad |

| | |
|---|--|
| Toleranță Ø nominal | h6 |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Lungimea totală L | 57 mm |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Serie | Master Alu |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu | recomandat | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu aşchii scurte) | recomandat | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 180 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 180 m/min | N |
| PE-HD | recomandat | 130 m/min | N |
| PA 66 | recomandat | 150 m/min | N |
| PEEK | recomandat | 130 m/min | N |
| PF 31 | recomandat | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 180 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------------------------|-----------|---|
| Cu | recomandat | 120 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 150 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB