

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø DC: 14mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202470 14
GTIN	4062406245719
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Muchii așchietoare extrem de ascuțite.**

Dimensiuni similare DIN 6527. Unghi de așezare dublu detalonat prin ascuțire.

Pentru degroșare și finisare. Până la 2xD în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 202480.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	13 mm
Unghiul elicei	38 grad
Toleranță Ø nominal	h6
Ø cozii D_s	14 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungime activă L_1 incl. degajare	35 mm
Lungimea tăișului L_c	30 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,17 mm

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăișului D_c	14 mm
Lungimea totală L	83 mm
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N

Cu	recomandat	120 m/min	N
CuZn	recomandat	150 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		