

**Garant****GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc, cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203113 8
GTIN	4062406245764
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Freză înaltă performanță **concepută special pentru utilizarea TPC. Rezistență optimizată la rupere prin încovoire** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină. **Sfărâmător de așchii 1xD** pentru rupere controlată a așchiilor. **Echilbrat** pentru siguranță maximă a procesului și protecție a mașinii la turații înalte.

**Aplicație:**

Special pentru frezarea **aluminiului și a aliajelor neferoase.**

**Notă:**

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  pentru prelucrare TPC.

**Descriere tehnică**

Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghiul elicei	38 grad
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte	0,057 mm
Număr de dinți Z	4
Ø de degajare $D_1$	7,5 mm
Ø tăișului $D_c$	8 mm
Toleranță Ø nominal	h6
Lungimea totală L	70 mm

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	30 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
$\varnothing$ cozii $D_s$	8 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Forma cozii	HA
Lungimea tăișului $L_c$	24 mm
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,15×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N

PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB