

Garant

GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc, cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203114 4 |
| GTIN | 4062406249618 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere

Execuție:

Freză de înaltă performanță **concepută special pentru utilizarea TPC. Rezistență optimizată la rupere prin încovoire** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină. **Sfărâmător de așchii 1xD** pentru rupere controlată a așchiilor. **Echilbrat** pentru siguranță maximă a procesului și protecție a mașinii la turații înalte.

Aplicație:

Special pentru frezarea **alumiului și a aliajelor neferoase.**

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Produsul succesori pentru Cod 202281, 202282.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Ø tăişului D_c | 4 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Ø de degajare D_1 | 3,7 mm |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal și înclinat |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Lungimea tăişului L_c | 17 mm |
| Lungimea totală L | 65 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în aluminiu cu așchii scurte | 0,026 mm |
| Calitatea echilibrării cu coadă | G 2,5 cu HA |
| Toleranță \varnothing nominal | h6 |
| Forma cozii | HA |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 23 mm |
| Unghiul elicei | 38 grad |
| Rotunjire a colțurilor r_v | 0,05 mm |
| Serie | Master Alu |
| Strat de acoperire | DLC |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | W |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,12xD |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | TPC |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu | recomandat | 500 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | recomandat | 180 m/min | N |
| PE-HD | recomandat | 140 m/min | N |
| PA 66 | recomandat | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| PEEK | recomandat | 130 m/min | N |
| PF 31 | recomandat | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 160 m/min | N |
| POM GF25 | recomandat | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 120 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 260 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 260 m/min | N |
| Cu | recomandat | 140 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 120 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB