



HOLEX Pro Steel Freză de finisare din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	203624 12
GTIN	4062406252137
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Pentru **operații de finisare**. Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor. Pentru **frezare pe circumferință ca operație de finisare**. Model foarte stabil datorită miezului întărit.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	0 / -0,03
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Unghiul elicei	45 grad
Lungimea totală L	100 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea tăișului L_c	48 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Pro Steel

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		