

Garant**Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 5,01mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122790 5,01
GTIN	4045197059079
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Găurire și alezare într-un singur proces de lucru. Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Precizia de aliniere extrem de ridicată se datorează celor **4fațete de ghidare**.

Avantaj:

Toleranțele de execuție pot fi obținute **în calsa H7**, fără alezare suplimentară.

Notă:

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122790 + 129100HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122790 + 129100HE**.

Lungimea canelurii $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Burghiu din carbură, tip HPC, pentru ajustaje, pentru prelucrarea aluminiului, este disponibil la cerere.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	5,01 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	44 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/rot
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	82 mm

Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	36,5 mm
Toleranță	H7
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
Coadă Tip HE	129100 HE

