

**Freze din carbură, TiAlN, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203248 12
GTIN	4062406253837
Clasa articolului	12X

Descriere**Execuție:**

Miez întărit și geometrie pentru frezarea materialelor călite, fără pas dinamic al spiralei. Toleranță: Dimensiune Ø nominalc **0/-0,02 mm.**

Aplicație:

Pentru frezare periferică cu rol de finisare.

(Frezare frontală doar la adâncimi de așchiere).

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 203320.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	36 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lățimea teșiturii la 45°	0,12 mm
Lungimea totală L	93 mm
Unghiul elicei	45 grad
Ø tăișului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 55 HRC	0,045 mm
Ø cozii D_s	12 mm

Toleranță Ø nominal	0 / -0,02
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	75 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	65 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	50 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------