

**Garant**

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122380 10,3   |
| GTIN               | 4062406254001 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122385**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122380 + 12900HE**.

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 39,6 mm     |
| Ø nominal $D_c$                              | 10,3 mm     |
| Ø cozii $D_s$                                | 12 mm       |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 55 mm       |
| Toleranța arborelui                          | h6          |
| Lungimea totală L                            | 102 mm      |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,15 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                          | h7          |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Standard              | DIN 6537 K        |
| Strat de acoperire    | TiAlN             |
| Materialul sculei     | Carbură           |
| Execuție              | 4xD               |
| Unghiul la vârf       | 135 grad          |
| Coadă tip             | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de așchiere | HPC               |
| Semistandard          | da                |
| Inel colorat          | albastru          |
| Tip produs            | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 245 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 35 m/min       | S       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |
| Aer                           | recomandat                  |                |         |

## Servicii

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HE | 129100 HE |
|--------------|-----------|

