

Garant**Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică pentru fibră multidirecțională DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 7mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122512 7 |
| GTIN | 4062406349042 |
| Clasa articolului | 11Y |

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

Cu fațetă de ghidare pentru materiale cu structură **multidirecțională** a fibrelor.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Respectați cantitățile minime de comandă pentru dimensiunile configurabile:

intervalul Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 bucăți**

intervalul Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 bucăți**

intervalul Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 bucăți**

Descriere tehnică

| | |
|---|----------------|
| Toleranța arborelui | h6 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 42,5 mm |
| Lungimea totală L | 91 mm |
| Interval de Ø (dimensiune 1/100) configurabil | 6,01 - 7,99 mm |
| Avans f în GRP CRP | 0,11 mm/rot |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Toleranță Ø nominal | m7 |
| Ø nominal D_c | 7 mm |

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 53 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Strat de acoperire | Diamant |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de lucru |
| Execuție | 5xD |
| Unghiul la vârf | 90 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | negru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| PMMA Acryl | indicat în anumite condiții | 150 m/min | N |
| PE-HD | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N |
| PA 66 | indicat în anumite condiții | 130 m/min | N |
| PEEK | indicat în anumite condiții | 120 m/min | N |
| PF 31 | indicat în anumite condiții | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | recomandat | 110 m/min | N |
| POM GF25 | recomandat | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | recomandat | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | recomandat | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | recomandat | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | recomandat | 80 m/min | N |
| Hibrid | recomandat | | |
| GRP, CRP | recomandat | 100 m/min | N |
| Grafit | recomandat | 340 m/min | N |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |

| | |
|-------|------------|
| Uscat | recomandat |
| Aer | recomandat |