

Garant**Burghiu din carbură cu coadă cilindrică pentru fibră unidirecțională DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122522 10,5
GTIN	4062406349165
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Cu **strat de acoperire diamantat cristalin sp³** de ultimă generație, pentru prelucrarea în siguranță a **materialelor compozite armate, GRP, CRP și grafitului. Cu un unghi la vârf de 90° și geometrie specială pentru evitarea delaminării.**

Cu fațetă de ghidare tăioasă, care permite ca la o structură **unidirecțională** a materialelor să se evite delaminarea, ridicarea fibrelor și formarea bavurii.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se livrează în **dimensiunile 1/100** conform tabelului.

Respectați cantitățile minime de comandă pentru dimensiunile configurabile:

intervalul Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 bucăți**

intervalul Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 bucăți**

intervalul Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 bucăți**

Descriere tehnică

Lungimea totală L	118 mm
Ø nominal D_c	10,5 mm
Ø cozii D_s	12 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	55,3 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
Avans f în GRP CRP	0,19 mm/rot

Lungimea canalului de așchii L _c	71 mm
Toleranța arborelui	h6
Interval de Ø (dimensiune 1/100) configurabil	10,01 - 10,99 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
PE-HD	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PF 31	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	110 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	90 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	80 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	90 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	80 m/min	N
Hibrid	recomandat		
GRP, CRP	recomandat	100 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N

Umiditate maximă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat