

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 9,99mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122790 9,99 |
| GTIN | 4045197059208 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere

Execuție:

Găurire și alezare într-un singur proces de lucru. Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Precizia de aliniere extrem de ridicată se datorează celor **4fațete de ghidare**.

Avantaj:

Toleranțele de execuție pot fi obținute **în calsa H7**, fără alezare suplimentară.

Notă:

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122790 + 129100HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122790 + 129100HE**.

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Burghiu din carbură, tip HPC, pentru ajustaje, pentru prelucrarea aluminiului, este disponibil la cerere.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Toleranța arborelui | h6 |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 9,99 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 61 mm |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 103 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Standard | DIN 6537 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 46,1 mm |
| Toleranță | H7 |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 6×D |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
| Coadă Tip HE | 129100 HE |

