

**HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 205706 8 |
| GTIN | 4062406262464 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare DIN 6527. **Profil special optimizat pentru degroșare.** Pentru o **rată de îndepărtare a materialului foarte ridicată.**

Aplicație:

Pentru prelucrare prin degroșare, recomandată în special pentru prelucrarea canalelor complete.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------------------|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Toleranță Ø nominal | d11 |
| Ø de degajare D_1 | 7,4 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lungimea totală L | 63 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,4 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 19 mm |
| Ø tăișului D_c | 8 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 25 mm |

| | |
|--|---|
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Serie | Pro Steel |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil de frezare | HR |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1xD |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1xD |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de aşchiere | HPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 135 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 45 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 120 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |

| | |
|-------|-----------------------------|
| Uscat | indicat în anumite condiții |
| Aer | indicat în anumite condiții |