

Garant**Alezor pentru mașini cu comandă numerică extra lung H7, neacoperită, Ø nominal DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162971 2
GTIN	4062406264550
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:**

Cu tăiș lung și spiră pe stânga. **Alezoare rectificate pentru toleranțe în H7.**

Aplicație:

Special pentru găuri mai adânci. Ideal de asemenea pentru găuri înfundate.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Ø nominal D _c	2 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,1 mm/rot
Toleranță	H7
Ø cozii D _s	2 mm
Lungimea tăișului L _c	11 mm
Toleranța arborelui	h6
Lungime activă L ₁	64 mm
Lungimea totală L	85 mm
Adaos de alezat în Ø	0,05 - 0,1 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație

Răcire interioară	nu
Coadă tip	DIN 1835 A cu h6
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă și gaură înfundată
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	5 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		