

**Garant**

**Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS N, neacoperită, Ø DC h8 × lungimea totală L: 7,5X370mm**

**Date comandă**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 116245 7,5X370 |
| GTIN               | 4062406264765  |
| Clasa articolului  | 11B            |

**Descriere****Execuție:**

Cu ascuțire precisă la vârf.

Burghiu de înaltă performanță vaporizat pentru găuri extrem de adânci. Asigurați neapărat o **evacuare frecventă a așchiilor**.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112103, 112110 și 112160 cu **ascuțire la vârf 120°** pentru siguranța sporită a procesului

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Standard                                     | DIN 1869    |
| Toleranță Ø nominal                          | h8          |
| Ø nominal $D_c$                              | 7,5 mm      |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,07 mm/rot |
| Lungimea totală L                            | 370 mm      |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 238,8 mm    |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 250 mm      |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Unghiul la vârf                              | 118 grad    |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 7,5 mm            |
| Coadă tip              | Coadă cilindrică  |
| Strat de acoperire     | neacoperită       |
| Materialul sculei      | HSS               |
| Tip                    | N                 |
| Unghiul elicei         | 38 grad           |
| Răcire interioară      | nu                |
| Inel colorat           | fără              |
| Tip produs             | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | indicat în anumite condiții | 50 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 32 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 28 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 21 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 18 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 5 m/min        | P       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 18 m/min       | K       |
| Ulei                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |